

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 1 от 18

ПРОЦЕДУРА ПО БЕЗОПАСНОСТТА

ПБ 2.51.

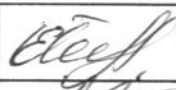
Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ”

Екземпляр:

Контролиран ☒

Копие ☐

Оригинал ☒

ИЗГОТВИЛ:	ИНСПЕКЦИЯ „БЕЗОПАСНОСТ НА ПРЕВОЗИТЕ”	инж. Емил Симеонов	
ПРОВЕРИЛ:	ИНСПЕКЦИЯ „БЕЗОПАСНОСТ НА ПРЕВОЗИТЕ”	инж. Неделчо Спасов	
СЪГЛАСУВАЛ:	ГЛАВЕН РЕВИЗОР ПО БЕЗОПАСНОСТТА	инж. Бисер Минчев	
УТВЪРДИЛ:	ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР	инж. Милчо Ламбрев	



ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 1 от 18

ПРОЦЕДУРА ПО БЕЗОПАСНОСТТА

ПБ 2.51.

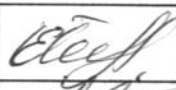
Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ”

Екземпляр:

Контролиран ☒

Копие ☐

Оригинал ☒

ИЗГОТВИЛ:	ИНСПЕКЦИЯ „БЕЗОПАСНОСТ НА ПРЕВОЗИТЕ”	инж. Емил Симеонов	
ПРОВЕРИЛ:	ИНСПЕКЦИЯ „БЕЗОПАСНОСТ НА ПРЕВОЗИТЕ”	инж. Неделчо Спасов	
СЪГЛАСУВАЛ:	ГЛАВЕН РЕВИЗОР ПО БЕЗОПАСНОСТТА	инж. Бисер Минчев	
УТВЪРДИЛ:	ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР	инж. Милчо Ламбрев	



ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 2 от 18

I. Общи изисквания

1. Превозните средства и техните детайли, възли и агрегати се поддържат съгласно нормативните изисквания, така че по време на тяхната експлоатация да:

- 1.1. Изпълнят предназначението за което са произведени;
- 1.2. Изпълнят националните правила за безопасност;
- 1.3. Останат сигурни, годни за транспорт, както и съобразени с опазване на околната

среда;

Поддръжката обхваща установяването и оценката на състоянието, както и мерките за запазване и възстановяване на необходимото състояние на превозното средство и неговите компоненти.

Необходимото състояние се дефинира посредством валидните чертежи на съответната конструкция

При поддръжката се използват одобрени технологии и чертежи, за конкретния тип железопътно превозно средство.

2. Превозните средства се поддържат според зададено време на експлоатация.

3. Средствата за контрол трябва да са отговарят на целта, за която се употребяват. Могат да се ползват само регистрирани и калибрирани средства за контрол. Калибрирането се извършва от призната инстанция за тестване и калибриране. Сроковете за изпитване и калибриране на средствата за контрол трябва да се спазват.

4. Без предварителното съгласие на собственика на превозното средство не може да се правят отклонения от:

- 4.1. Планове за поддръжка;
- 4.1. Зададено време;
- 4.2. Чертежи и стандарти;
- 4.3. Предписани материали;
- 4.4. Предписани мерки;
- 4.5. Други указания от областта на конструкцията и поддръжката на превозното средство.

5. Качественото изпълнение на мерките за поддръжка се документира и утвърждава в писмени указания (норми, протоколи от изпитване и т.н.).

Документацията, утвърждаването и запазването на документите или указанията са задача на *собственика на превозното средство*.

II. Обхват на превозните средства

1. Товарни вагони използвани от управителя на инфраструктурата за целите на поддръжката или изграждане на инфраструктурата;
2. Пътнически вагони - те са предназначени и използвани главно за транспорт на работници и не са обект на непрекъснат обмен между ЖП;
3. Релсови самоходни специализирани машини РССМ - използвани за линии в експлоатация и извън експлоатация;
4. Други специализирани превозни средства.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 3 от 18

III. Нива на поддръжка

Поддръжката се разделя на 5 нива:

1. Първото ниво включва действията на проверка и наблюдение, предприети преди заминаване или отправяне на път.
2. Второто ниво включва инспекции, проверки, тестове, бърз обмен на заменяеми елементи, превантивни и коригиращи операции с ограничена продължителност между две редовни пътувания.
3. Третото ниво съответства на операциите, извършвани предимно в специализирани ремонтни работилници. Тя включва интервенции на превантивна и коригираща поддръжка. Превозното средство не е в активна служба по време на това ниво на поддръжка.
4. Четвъртото ниво се състои от най-големите операции за поддръжка, наричани основен (среден и капитален) ремонт.
5. Петото ниво се състои от ремонт, изменения, много тежки ремонти, обновяване или модернизация, с изключение на случаите, когато те са предмет на разрешение по силата на Директивата за оперативната съвместимост.

IV. Лице отговорно за поддръжка (ЛОП)

1. За товарни вагони по регламент 445/2011

1.1. Товарните вагони се поддържат съгласно изискванията на Регламент 445/2011 година, като ДП „НК ЖИ” извършва поддръжка до ниво 3, а поддръжката по останалите 2 нива, при нужда или достигане на регламентираните междуремонтни срокове се възлага с договори на структури които притежават сертификат на лице, отговорно за поддържането на товарни вагони или сертификат за функции по поддържането на товарни вагони, съгласно Регламент 445/2011.

1.2. Техническите прегледи се извършват от длъжностно лице с правоспособност „ревизор вагони” по точките определени в Приложение №21 от „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на вагоните”.

1.3. При извършване на технически преглед и установяване на повреда на вагон, в противоречие на изискванията на чл.19, ал.1 от „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на вагоните”, същият се спира от експлоатация и се изпраща за ремонт.

Резултатите от техническите прегледи се записват в „книга за технически прегледи на вагони”, Приложение № 20 от „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на вагоните”.

1.4. Образците на поръчките за съответния ремонт са в съответствие със сертификата на лицето което извършва поръчката, но се попълват от представител на ДП „НК ЖИ”.

1.5. При процеса на алтсорцване на дейностите по нива 4 и 5, задължително се осъществява контрол, както по време на самото извършване на ремонта, така и при приемане на вагона от ремонт.

1.6. Вагоните се приемат от ремонт от комисия, назначена със заповед на Генералния директор на ДП „НК ЖИ”, която извършва технически преглед, измервания, проби и преглежда всички протоколи, доказващи извършването на ремонта.

1.7. Представените доказателства за извършения ремонт се съхраняват от собственика на возилото и се прилагат към досието за поддръжка, като копие от документите се изпраща в Поделение ЖПС, където се води местен регистър на превозните средства.

1.8. Вагони на които е извършен ремонт и са представени всички писмени доказателства, за отстраняване на причините довели до спирането му се въвежда в експлоатация със заповед за въвеждане в експлоатация.

2. За пътнически вагони по Наредба №59/2006 г.

2.1. Пътническите вагони се поддържат съгласно изискванията на Наредба №59/2006 година. В случай на нужда, същите се включват във влакове на лицензирани превозвачи, като техническите прегледи се извършват от съответния превозвач.

2.2. Поддръжката по останалите 4 нива се аутсорсват, с договори на структури които притежават сертификат на лице, отговорно за поддържането на пътнически вагони или сертификат за функции по поддържането на пътнически вагони съгласно изискванията на Наредба № 59/2006 г.

2.3. При извършване на технически преглед и установяване повреда на вагон, в противоречие на изискванията на чл.190, ал.3 от „Наредба № 58/2006 година”, след получаване на информация от превозвача, вагонът се спира от експлоатация и се изпраща за ремонт.

2.4. Образците на поръчките за съответния ремонт са в съответствие със сертификата на лицето което извършва поръчката, но се попълват от представител на ДП „НК ЖИ”.

2.5. При процеса на аутсорсване на дейностите по нива от 2 до 5, задължително се осъществява контрол, както по време на самото извършване на ремонта, така и при приемане на вагона от ремонт.

2.6. Вагоните се приемат от ремонт от комисия, назначена със заповед на Генералния директор на ДП „НК ЖИ”, която извършва технически преглед, измервания, проби и преглежда всички протоколи, доказващи извършването на ремонта.

2.7. Представените доказателства за извършения ремонт се съхраняват в собственика на возилото и се прилагат към досието за поддръжка, като копие от документите се изпраща в Поделение ЖПС, където се води местен регистър на превозните средства.

2.8. Вагони на които е извършен ремонт и са представени всички писмени доказателства, за отстраняване на причините довели до спирането му се въвежда в експлоатация със заповед за въвеждане в експлоатация.

3. За специализирани вагони по Регламент 445/2011 г.

3.1. ДП „НК ЖИ”, разполага със специализирани вагон – кранове и вагони за калибриране на вагонни везни, които се поддържат съгласно изискванията на Регламент 445/2011 година. В случай на нужда, същите се включват във влакове на лицензирани превозвачи, като техническите прегледи се извършват от съответния превозвач.

3.2. Поддръжката по останалите 4 нива се алтсорсва, като се сключват договори със структури, които притежават сертификат за лице отговорно за поддръжка на товарни вагони съгласно Регламент 445/2011 година.

3.3. При извършване на технически преглед и установяване повреда на вагон, в противоречие на изискванията на чл.190, ал.1 от „Наредба № 58/2006 година”, след

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 5 от 18

получаване на информация от превозвача, вагонът се спира от експлоатация и се изпраща за ремонт.

3.4. Образците на поръчките за съответния ремонт са в съответствие със сертификата на лицето което извършва поръчката, но се попълват от представител на ДП „НК ЖИ”.

3.5. При процеса на алтсорцване на дейностите по нива от 2 до 5, задължително се осъществява контрол, както по време на самото извършване на ремонта, така и при приемане на вагона от ремонт.

3.6. . Вагоните се приемат от ремонт от комисия, назначена със заповед на Генералния директор на ДП „НК ЖИ”, която извършва технически преглед, измервания, проби и преглежда всички протоколи, доказващи извършването на ремонта.

3.7. Представените доказателства за извършения ремонт се съхраняват в собственика на возилото и се прилагат към досието за поддръжка, като копие от документите се изпраща в Поделение ЖПС, където се води местен регистър на превозните средства.

3.8. Вагони на които е извършен ремонт и са представени всички писмени доказателства, за отстраняване на причините довели до спирането му се въвежда в експлоатация със заповед за въвеждане в експлоатация.

4. За релсови самоходни специализирани машини (РССМ) по Наредба №59/2006 г.

4.1. РССМ се поддържат съгласно изискванията на Наредба №59/2006 година, като ДП „НК ЖИ” извършва поддръжка **от ниво 1 до ниво 3**. Поддръжката по останалите 2 нива се аутсорца, с договори на структури които притежават сертификата на лице, отговорно за поддържането на РССМ или сертификата за функции по поддържането на РССМ съгласно изискванията на Наредба № 59/2006 г.

4.2. Машиниста обслужващ РССМ, при постъпване на смяна извършва ежесменен преглед съгласно изискванията на чл.44, ал.1, т.3 от „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини”(ИЕРССМ), по опис, съгласно Приложение № 10 от същата инструкция.

4.3. При констатиране на несъответствие с изискванията на чл.21, ал.1, от ИЕРССМ, машиниста записва констатацията в бордовия дневник, уведомява отговорника за механизацията и машината се спира от експлоатация, до отстраняване на несъответствието.

4.4. Ежемесечно на всяка машина се извършва технически преглед -1 (ТП – 1), съгласно изискванията на чл. 50, ал.1, т.2 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №11 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.5. На всеки 6 месеца се извършва технически преглед -2 (ТП – 2), съгласно изискванията на чл. 50, ал.1, т.3 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №12 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.6. Ежегодно се извършва технически преглед – 3 (ТП -3) , съгласно изискванията на чл. 50, ал.1, т.4 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №13 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.7. Ежегодно се извършва сезонно обслужване (СО), съгласно чл. 50, ал.1, т.5 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №14 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.8. Техническите прегледи (ТП-1, ТП – 2 и ТП-3) се извършва от машинистите, обслужващи машината под ръководството на старши машиниста и организирани от прекия ръководител на експлоатационното звено.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 5 от 18

получаване на информация от превозвача, вагонът се спира от експлоатация и се изпраща за ремонт.

3.4. Образците на поръчките за съответния ремонт са в съответствие със сертификата на лицето което извършва поръчката, но се попълват от представител на ДП „НК ЖИ”.

3.5. При процеса на алтсорцване на дейностите по нива от 2 до 5, задължително се осъществява контрол, както по време на самото извършване на ремонта, така и при приемане на вагона от ремонт.

3.6. . Вагоните се приемат от ремонт от комисия, назначена със заповед на Генералния директор на ДП „НК ЖИ”, която извършва технически преглед, измервания, проби и преглежда всички протоколи, доказващи извършването на ремонта.

3.7. Представените доказателства за извършения ремонт се съхраняват в собственика на возилото и се прилагат към досието за поддръжка, като копие от документите се изпраща в Поделение ЖПС, където се води местен регистър на превозните средства.

3.8. Вагони на които е извършен ремонт и са представени всички писмени доказателства, за отстраняване на причините довели до спирането му се въвежда в експлоатация със заповед за въвеждане в експлоатация.

4. За релсови самоходни специализирани машини (РССМ) по Наредба №59/2006 г.

4.1. РССМ се поддържат съгласно изискванията на Наредба №59/2006 година, като ДП „НК ЖИ” извършва поддръжка **от ниво 1 до ниво 3**. Поддръжката по останалите 2 нива се аутсорцват, с договори на структури които притежават сертификат на лице, отговорно за поддържането на РССМ или сертификат за функции по поддържането на РССМ съгласно изискванията на Наредба № 59/2006 г.

4.2. Машиниста обслужващ РССМ, при постъпване на смяна извършва ежесменен преглед съгласно изискванията на чл.44, ал.1, т.3 от „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини”(ИЕРССМ), по опис, съгласно Приложение № 10 от същата инструкция.

4.3. При констатиране на несъответствие с изискванията на чл.21, ал.1, от ИЕРССМ, машиниста записва констатацията в бордовия дневник, уведомява отговорника за механизацията и машината се спира от експлоатация, до отстраняване на несъответствието.

4.4. Ежемесечно на всяка машина се извършва технически преглед -1 (ТП – 1), съгласно изискванията на чл. 50, ал.1, т.2 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №11 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.5. На всеки 6 месеца се извършва технически преглед -2 (ТП – 2), съгласно изискванията на чл. 50, ал.1, т.3 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №12 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.6. Ежегодно се извършва технически преглед – 3 (ТП -3) , съгласно изискванията на чл. 50, ал.1, т.4 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №13 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.7. Ежегодно се извършва сезонно обслужване (СО), съгласно чл. 50, ал.1, т.5 от ИЕРССМ, по опис съгласно Приложение №14 от същата инструкция. За резултатите от прегледа се изготвя протокол.

4.8. Техническите прегледи (ТП-1, ТП – 2 и ТП-3) се извършва от машинистите, обслужващи машината под ръководството на старши машиниста и организирани от прекия ръководител на експлоатационното звено.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 6 от 18

4.9. След извършване на ТП – 1, ТП – 2, ТП – 3 и СО, РССМ се приемат от техническо лице, назначено със заповед на ръководителя на съответно регионално поделение, стопанисващо машините и старши машиниста, които са отговорни за качеството на ремонта.

4.10. На всеки 6 месеца се извършва преглед с измерване на колоосите от длъжностно лице с правоспособност „измерител на колооси на РССМ”. Прегледът с измерване се регистрира в измервателна карта съгласно Приложение №2 и дневник съгласно Приложение №4 от „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа”.

4.11. На всеки 12 месеца се извършва ултразвукова дефектоскопия на осите на колоосите на РССМ по одобрена методика за съответната машина. Прегледа се извършва от правоспособно длъжностно лице и се попълва протокол Приложение № 3 от „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа”.

4.12. На всеки 12 месеца се извършва функционална проба на спирачната система съгласно изискванията на чл.50, ал.1, т.8 от ИЕРССМ. Прегледа се извършва от правоспособно длъжностно лице с правоспособност „Машинист на РССМ”, като се попълват Приложения №№16 или 17 и 20. в зависимост от вида на РССМ.

4.13. На 6 (шест) години се извършва среден ремонт (СР) –съгласно Приложение 14 от „Инструкция за ремонт на вагони, релсови самоходни специализирани машини и съоръжения с повишена опасност“ и опис на допълнителни операции за всяка конкретна машина, в зависимост от спецификата и. Протоколите от СР се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина през целия жизнен цикъл на РССМ, до бракуването и;

4.14. СР се извършват единствено в предприятия които притежават сертификат на лице, отговорно за поддържането на РССМ или сертификат за функции по поддържането на РССМ издаден по реда на Наредба №59/2006 година.

4.15. При извършване на СР се спазват изискванията, регламентирани в следните нормативни документи:

- Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп състав на БДЖ – 1985 год;
- „Инструкция за ремонт на вагони, релсови самоходни специализирани машини и съоръжения с повишена опасност“ – 2013 год.;
- Инструкция за вагонни лагери – 2012 год.;
- Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа- 2013 год.;
- Инструкция за преглед и ремонт на обикновени теглични съоръжения с винтов спрег на вагони за междурелсие 1435 mm.;
- Инструкция за изработване и ремонт на листови ресори на вагоните – 1977 год;
- Правилник за изработване, ремонт и контрол на резервоарите на въздушните спирачки за налягане по-голямо от атмосферното, използвани при жп возила-
- локомотиви, вагони, мотриси, влекачи и др. – 1968 год.;
- Технологична инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол на резбовите съединения на надлъжните спирачни валове на машините за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа – 2002 год.;
- Технологична инструкция за ултразвукова дефектоскопия на колооси на

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 7 от 18

релсова самоходна специализирана машина „GEISMAR” – 2002 год.;

- Технологична инструкция за ултразвукова дефектоскопия на колооси на релсови самоходни специализирани машини „ДГКУ” и „АДМ” – 2012 год.;
- Технологична инструкция за ултразвукова дефектоскопия на колооси на релсови самоходни специализирани машини „COMMETI”, „SW 1000” и „ВД 160” – 2012 год.;
- Технологична инструкция за ултразвукова дефектоскопия на колооси на релсови самоходни специализирани машини „ДМ” и „АГМУ” – 2012 год.;
- Технологична инструкция за наваряване на повърхността на отвора на главините на колела от колооси на релсови самоходни специализирани машини на НК „ЖИ” – 2008 год.;
- Инструкция за работа с ултразвуков дефектоскоп USN 50;
- Инструкция за експлоатация на компресор ВВ 0,8/8 – 720 – 2007 год.;
- Инструкция за извършване на основен преглед и изпитване на съединителни спирачни ръкави в поделенията на НК „ЖИ” – 2006 година.

4.16. ДП „НК ЖИ” носи пълната отговорност за извършения ремонт. По време на ремонта със заповед на собственика на РССМ, се назначава лице, което контролира извършването на ремонта.

4.17. След извършване на ремонта, машините се приемат от комисия, назначена със заповед на Генералния директор на ДП „НК ЖИ”.

4.18. Комисията извършва:

- технически преглед на РССМ;
- проба на автоматичната влакова, директна и ръчна спирачки;
- измерване на хода на буталата на спирачните цилиндри;
- оглед на колооси и съответствието им с издадените протоколи.
- вътрешно-заводски проби на всички системи на машината, съгласно инструкциите на фирмите-производители, като резултатите се отразяват в протоколи и се вписват в приемателния протокол;

4.19. На комисията се представят писмени доказателства за извършения ремонт, съгласно изискванията на чл. 27 от „Инструкция за ремонт на вагони, релсови самоходни специализирани машини и съоръжения с повишена опасност”

4.20. Комисията съставя протокол за приемане на РССМ. В протокола задължително се вписват всички неизвършени, незавършени или некачествено извършени работи и сроковете за тяхното отстраняване, като при наличие на такива комисията отказва приемането им.

4.21. В 7 дневен срок след приемането на РССМ от ремонт, копие от всички документи (работни карти, протоколи и др.) получени от приемателната комисия се изпращат в поделение „Железен път и съоръжения” и се отразяват в паспортите и досието за поддръжка на возилата и картотеката на подвижния състав в ДП „НКЖИ”, а оригиналите остават в поделението стопанисващо возилата.

4.22. Капитален ремонт (КР) – извършва се на 12 (дванадесет) години съгласно Приложение 15 и опис на допълнителни операции за всяка конкретна машина, в зависимост от спецификата и. Капитални ремонти се извършват единствено в предприятия които притежават сертификат на лице, отговорно за поддържането на РССМ или сертификат за функции по поддържането на РССМ издаден по реда на Наредба №59/2006 година.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 8 от 18

VI. Работилници за поддръжка

1. „Работилница за поддръжката” е лице, разполагащо с управление, персонал, инструменти и съоръжения, необходими за да се извършват операции по поддръжка на самото превозно средство или на части и компоненти на превозното средство.

2. Работилницата за поддръжка осигурява поддръжка по смисъла на осъществяване на техническото изпълнение на дейностите, дефинирани в досието за поддръжката и заявени от УИ.

3. Работилници за поддръжка на поделение „Електроразпределение”

3.1. Основни ремонтни бази за извършване на поддръжка от първо, второ и трето ниво, тяхната съоръженост и персонал

Поделение „Електроразпределение” разполага с ремонтни халета, механични работилници и персонал, които са разпределени в следните регионални поделения:

3.1.1. В РП Енергосекция София има ремонтно хале с два ревизионни канала и работилници, оборудвани с:

- ел. телферен мостов кран 5 т. – 1 бр.
- хидравлични крикове по 20 т. – 4 бр.
- универсална фрез -машина - ФУ 251 - 2бр.
- универсални стругове – С11МВ - 1 бр.
- настолни пробивни машини - 2 бр.
- колонна бормашина – 1 бр.
- стационарен шмиргел - 1 бр.
- зарядно-пусково устройство Старт 200 – 1 бр.
- дизел-генераторна група Хонда Е Z 4500 – 1 бр.
- пароструйна миячна машина - 1 бр.
- отрезна машина ОН 163 – 1 бр.
- телеподаващо заваръчно устройство MIG 200 – 1 бр.
- елктрожен трифазен - 1 бр.
- заваръчен агрегат ИЗА - 1 бр.
- мотокар – високоповдигач 3,5 т. – 1 бр.
- електрокар – високоповдигач – 0,8 т. – 1 бр.
- ултразвуков дефектоскоп – 1 бр.
- дигитален ултразвуков дебеломер – 1 бр.
- ъглошлайф различна големина – 2 бр.
- шублери - 5 бр. и микрометри - 4 бр.
- уреди за линейни размери на колооси ЛСБ 2 и 5 - 4 бр
- манометър контролен – 600 атм. с клас на точност 1 – 1 бр.
- мегаоммер 1000 V тип Ф 4102/2 - 1М - 1бр.
- мултиметър до 500 V - 1 бр.
- амперклещи до 100 А - 1бр.
- динамометър 5 т – 1бр.

Техническият персонал за поддръжка към звено „Технически надзор и механизация” в РП Енергосекция София се състои от 15 човека, на длъжности, както следва:

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 9 от 18

- Ръководител звено „ТНМ” -1;
- Инженермеханик/инструктор спец. механизация/Главен специалист -1;
- Инженер механик (Инспектор технически надзор)- 1
- Инженер механик/Старши специалист-1;
- Техник механик ЖПТ/Организатор РСММ (монтьор спир. системи ПЖПС) -1
- Работник РППЖПСС (шофьор) – 3;
- Работник РППЖПСС (заварчик) -1;
- Работник РППЖПСС (шофьор на специализиран автомобил) - 1;
- Шлосер дефектоскопист -1;
- Електромонтьор -2;
- Началник склад централен -1;
- Еколог/Инспектор гражданска защита -1.

3.1.2. В РП Енергосекция Г. Оряховица има ремонтно хале с два ревизионни канала и работилници, оборудвани с:

- ел. крикове 5 т. в група с командно табло – 4 бр.
- хидравлични крикове по 20 т. – 2 бр.
- кран конзолен ел. телферен 1000 кг – 2 бр.
- универсална фрез -машина - ФУ 321 - 1бр.
- универсални стругове - СУ 582 и С8 - 2 бр.
- стационарни шмиргели - 4бр.
- машини и приспособления за подготовка краищата на заваряваните елементи
- дизелов подвижен заваръчен агрегат — 1 бр.,
- стационарни трифазни електрожени - - 2 бр.
- правотоков заваръчен агрегат - -1 бр.
- монофазни - преносими електрожени -2 бр.
- подвижни заваръчни агрегати в газова среда CO₂, монофазни-2 бр. и трифазни-2 бр.
- тарирани тежести / за изпитване на ПС./ - 40 бр.х 25 кг., 1 бр.х 1080 кг.,1 бр.х 2120кг., 6 бр. х 2500 кг., 1 бр. - 3780 кг.
- настолни пробивни машини - 4 бр.
- ръчни пробивни машини – 4 бр.
- машина за термично рязане -1 бр.
- ацетиленов резак - Х501 и горелка – бренер - 2 бр.
- стационарни механични ножовки – 2 бр.
- стационарни ножици за ламарина - 2 бр.
- ел.ножица за ламарина -1бр
- сушилня за електроди -1 бр.
- ъглошлайф / различна големина/ - 3бр.
- зарядни пускови устройства -2 бр.
- ел.генератори - /дизелов - - 2 бр.
- пароструйни машини - 2 бр.
- мотокар вилкоповдигач - 3.5 т. - 1 бр.
- ултразвуков дефектоскоп - 1 бр.
- компактен дигитален ултразвуков дебеломер - 1 бр,
- уреди за линейни размери на колооси ЛСБ 2 и 5 - 4 бр
- ъглошлифовъчна машина /за шлайфане на клапани / - 1бр
- хронометър - 1 бр

ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””

Дата на издаване: 13.05.2013 г.

Версия 03

Промяна 02/ дата: 11.12.2013

Стр. 10 от 18

- скоба - SKF TMHP 15/30/50 с хидр. помпа - 1 бр., - скоба ръчна 1бр.
- гайковерт комплект с накрайници - 1 бр.
- компресори за въздух със система за гайковерт - 2 бр
- пробивно вибрац. машини -2 бр.
- машина за коване на ламарина с пиропатрони – 1 бр.
- уред за отчитане на провес - 1бр.
- мегаоммер 1000 V тип Ф 4102/2 - 1М - 1бр.
- мултиметър до 500 V - 2 бр.
- амперклещи или амперметър с обхват до 100 А амперклещи – 1 бр.
- манометър - контролен с клас на точност 1.0 – 1 бр.
- шублери - 5 бр. и микрометри - 4 бр.

Техническият персонал за поддръжка към звено „Технически надзор и механизация” в РП Енергосекция Горна Оряховица се състои от 19 човека, на длъжности, както следва:

- Ръководител звено „ТНМ” -1;
- Инженермеханик/инструктор спец. механизация/ главен специалист -1;
- Техник механик ЖПТ -1;
- Техник механик ЖПТ(заварчик) (дефектоскопист) -1;
- Техник механик ЖПТ(мотокарист) – 1;
- Техник механик ЖПТ (фрезист) -1;
- Работник РППЖПСС (заварчик) -1;
- Работник РППЖПСС (монтьор спир. системи ПЖПС) -1;
- Работник РППЖПСС - 5;
- Работник РППЖПСС (шофьор) -3;
- Работник РППЖПСС (огняр) -1;
- Началник склад централен -1;
- Еколог/ Инспектор гражданска защита -1.

3.1.3. В РП Енергосекция Пловдив има ремонтно хале с два ревизионни канала и работилници, оборудвани с:

- ел. верижен телфер 500 кг. -2 бр.
- ел. верижен телфер 1000 кг. – 1 бр.
- универсален струг СУ 320 - 1 бр.
- настолна бормашина ПН 161 - 1 бр.
- стационарен шмиргел - 3 бр.
- механична ножовка ОН 280 -1 бр.
- електрожен трифазен Кракра Т 500 - 1 бр.
- електрожен трифазен Кракра ИЗА Е 500 - 1 бр.
- заваръчен апарат Frohico - 1 бр.
- заваръчен апарат с газова среда CO2 - 2 бр.
- пароструйна миячна машина -1 бр.
- зарядно пусково устройство -1 бр.
- ултразвуков дефектоскоп - 1 бр.
- дигитален ултразвуков уред за дебелометрия -1 бр.
- бетонови тежести от 100 кг. – тарирани
- уреди за линейни размери на колооси,
- ръчни инструменти – 2 бр. ъглошлайф и 2 бр. бормашини,

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 11 от 18

- манометър контролен – 250 атм. с клас на точност 1 – 1 бр.
- гайковерт комплект с крайници - 1 бр.
- мегаоммер 1000 V тип Ф 4102/2 - 1М - 1бр.
- мултиметър до 500 V - 2 бр.
- амперклещи или амперметър с обхват до 100 А амперклещи - 1бр.

Техническият персонал за поддръжка към звено „Технически надзор и механизация” в РП Енергосекция Пловдив се състои от 10 човека на длъжности, както следва:

- Ръководител звено „ТНМ” -1;
- Инженер механик/инструктор спец. механизация -1;
- Техник механик ЖПТ/Организатор РССМ -1
- Техник механик самодвижещи се машини- 1
- Работник РППЖПСС (шофьор) – 1;
- Работник РППЖПСС -3;
- Шлосер (огняр) -1;
- Началник склад централен -1;

В основните работилници за поддръжка се извършват ремонти на релсовите машини, при необходимост от подмяната на дефектирани в експлоатация главни възли и агрегати, или елементи от тях с оборотни такива, свързани с ходовата част (колооси, редуктори, трансмисия), лостово спирачната система, хидравлични съединители и хидродинамични скоростни кутии на главното задвижване, елементи от теглично-отбивачните съоръжения, хидропомпи и елементи от хидравличната системи, елементи на пневматичната система, машини и апарати от електрическата система и системата за управление, както и цялостно ремонтване и поддържане на специализираните повдигателни съоръжения по изискванията на *Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения*, монтирани на шасито на машината.

Дефектирани възли и агрегати от релсовите машини, които са свързани с безопасността на движение и подлежат на ремонт или възстановяване, се предоставят по условията и изискванията на *Закон за обществените поръчки* на ремонтни предприятия или фирми, които са специализирани за съответната дейност или сертифицирани за функция на поддържане.

Резервни части, възли и агрегати, необходими за замяната на износените или невъзстановими такива, се доставят от фирмите-производители по техническа спецификация и технически изисквания на Възложителя, в съответствие с изискванията на *Закон за обществените поръчки*.

Капитални ремонти, модернизация и преустройства на релсовите машини или при необходимост от корекции в конструкцията и рамата на машината след тежка авария, се извършват чрез поръчка във външни ремонтни предприятия и фирми, сертифицирани за лице за поддръжка, по условията и изискванията на *Закон за обществените поръчки*.

Поделение “Електроразпределение” разполага със складово стопанство на територията на трите регионални поделения Енергосекции, където се съхраняват материали, резервни части, консумативи, инструменти и уреди.

3.2. Неосновни ремонтни бази за извършване на поддръжка от първо и второ ниво - подрайони към регионалните поделения Енергосекции, където домуват релсовите самоходни машини и вагони, тяхната съоръженост и персонал.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 12 от 18

3.2.1. Подрайони на регионално поделение Енергосекция София, както следва: София, Волюяк, Вакарел, Костенец Столник, Златица, Клисурска, Илиянци, Бов, Мездра, Червен бряг, Бойчиновци, Брусарци, Димово, Видин, Перник, Дупница, Симитли, Генерал Тодоров.

3.2.2. Подрайони на регионално поделение Енергосекция Горна Оряховица, както следва: Горна Оряховица, Кръстец, Левски, Плевен, Трявна, Борово, Русе, Вятково, Самуил, Каспичан, Синдел, Варна, Дългопол, Завет, Шумен, Търговище, Славяново.

3.2.3. Подрайони на регионално поделение Енергосекция Пловдив, както следва: Пловдив, Карнобат, Стара Загора, Пазарджик, Ямбол, София, Твърдица, Чирпан, Карлово, Сливен, Бургас, Тулово, Нова Загора, Филипово, Ямбол, Димитровград.

Всички подрайони са съоръжени с ревизионни канали за релсовите машини, настолни бормащини, стационарни шмиргели, електрожени, ръчни електрически машини (бормащини, флексове), гайковърти, гедоре, шлосерски инструменти, ревизионни чукове, измерителни инструменти за линейни размери (шублери, микрометри), електрически измерителни уреди (мултиметри и мегаомметри).

Освен поддържането в обем на първо и второ ниво, в подрайоните се извършват ремонти по необходимост (случайни) в малък обем, като част от поддържането в трето ниво, отнасящи се до ремонт или подмяна на леки възли и апарати от системите на релсовите машини с обратни.

В случаи на дефектиране на големи и отговорни агрегати и части от релсовите машини, тяхната подмяна се извършва в условията на основните ремонтни бази от техническия персонал на звено „Технически надзор и механизация” в регионалните поделения „Енергосекции” или външни специализирани ремонтни предприятия.

В подрайоните работи технически персонал, който участва в процеса на експлоатацията и поддръжката на релсовите машини, както следва:

- електромонтьор контактна мрежа (Машинист на РССМ - Старши) – 41 човека;
- електромонтьор контактна мрежа (Машинист на РССМ) – 162 човека;
- електромонтьор електрически системи (Машинист на РССМ - Старши) -1 човек;
- електромонтьор електрически системи (Машинист на РССМ) -10 човека;
- техник електрически системи/КМ(Машинист на РССМ - Старши) – 7 човека;
- техник електрически системи/КМ (Машинист на РССМ) – 78 човека;
- техник електрически системи(Машинист на РССМ) -19 човека;
- машинист РССМ -1 човек;

4. Работилници за поддръжка на поделение „Железен път и съоръжения”.

4.1. Места за извършване на поддръжката на товарни вагони и РССМ.

4.1.1. Поддръжка на първо и второ ниво.

Извършва се в гарите на домуване на вагоните и машините преди включването им във влак или излизане на прозорец. Прегледите се извършват от ревизор вагони за товарните вагони и от машинистите за релсовите самоходни специализирани машини.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 13 от 18

Прегледите се извършват съгласно „Инструкция за технически изисквания експлоатация и поддръжка на вагоните” и „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини”.

4.1.2. Поддръжка на второ и трето ниво.

Извършва се в базите за ремонт, с които разполага всяка железопътна секция. Ремонта се извършва от персонала, назначен в базите и машинистите.

Ремонтите се извършват съгласно „Инструкция за технически изисквания експлоатация и поддръжка на вагоните”, „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини” и „Инструкция за ремонт на вагони, релсови самоходни специализирани машини и съоръжения с повишена опасност”.

4.2. Работилници за поддръжка на товарни вагони и релсови самоходни специализирани машини за поддръжка на железния път на поделение „Железен път и съоръжения”

Поделение „Железен път и съоръжения” (ЖПС) разполага със следните ремонтни бази:

4.2.1. Железопътна секция София:

- База 1 - местонахождение, гр.София, бул."Княгиня Мария Луиза" № 120 А, квадратура - 532 м², оборудване - струг С10 - 2 бр., фреза ФУ321 - 1 бр., топлоподаващо у-во - 1 бр., електрожен - 4 бр., канал с крик - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр.;
- База 2 - местонахождение, гр.София, бул."Княгиня Мария Луиза" № 122 А, квадратура - 57 м², оборудване - топлоподаващо у-во - 1 бр, канал - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр.;
- База 3 - местонахождение, гр.Дупница, жк."Възход", квадратура - 1220 м², оборудване - струг С10 - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., канал - 2 бр., заваръчен апарат - 1 бр., мотокар - 1 бр.;
- Персонал - р-л звено - 1 бр., инженер/механик - 1 бр. механици - 3 бр., шлосери - 2 бр., стругари - 1 бр., заварчици - 2 бр., машинисти - 19 бр.

4.2.2. Железопътна секция Горна Оряховица:

- База 1 - местонахождение, гр. Г. Оряховица, квадратура - 360 м², оборудване -струг С10 - 1 бр., фреза ФУ321 - 1 бр., колонна бормашина - 1 бр., механична ножовка - 1 бр., хидравличен чук - 1 бр., електрожен - 1 бр., канал - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр., стртерна количка - 1 бр.,;
- База 2 - местонахождение, гр.Русе, квадратура - 160 м², оборудване - струг С10 - 1 бр., фреза ФУ321 - 1 бр., шепинг машина - 1 бр., колонна бормашина - 1 бр., механична ножовка - 1 бр., хидравличен чук - 1 бр., електрожен - 1 бр., канал - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр.;
- База 3 - местонахождение, гр.Шумен, квадратура - 300 м², оборудване - струг С10 - 1 бр., фреза ФУ321 - 1 бр., шепинг машина - 1 бр., колонна бормашина - 1 бр., механична ножовка - 1 бр., хидравличен чук - 1 бр., електрожен - 1 бр., канал - 1 бр., стартерна количка - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр., електрокар - 1 бр., стртерна количка - 1 бр.,;
- Персонал - р-л звено - 1 бр., инженер механик жп техника - 3 бр., механик - 2 бр., машинисти - 24 бр.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 14 от 18

4.2.3. Железопътна секция Пловдив:

- База 1 - местонахождение гара Велинград, квадратура - 966 м², оборудване - настолна бормашина - 2 бр., хидравлична ножовка - 1 бр., струг - 2 бр., шмиргел - 1 бр., канал - 1 бр., компресор тип 500 - 1 бр., маса електроженна с вентилатор - 1 бр., електрожен - 1 бр., банциг - 1 бр., дърводелна машина 5 операционна - 1 бр., точиларка за ленти - 1 бр., пневматичен чук - 1 бр., наковалня - 1 бр., огнище с вентилатор - 1 бр., телфер - 500 кг - 1 бр., мотокар - 1 бр., заваръчен агрегат - 1 бр.
- База 2 - местонахождение гара Владимир Павлов, квадратура - 1081 м², оборудване - канал 25 м - 3 бр., телфер 5 т - 1 бр., апарат заваръчен - 1 бр., маса с вентилатор - 1 бр., банциг - 1 бр., 4 операционна машина - 1 бр., абрихт - 1 бр., фреза - 1 бр., пневматичен чук - 1 бр., наковалня - 1 бр., огнище с вентилатор - 1 бр., шмиргел - 1 бр., бормашина - 4 бр., струг - 1 бр., тезгях - 3 бр., заваръчно у-во - 1 бр., менгеме - 5 бр., компресор - 1 бр., мотокар - 1 бр.
- База 3 - местонахождение - гара Стара Загора, квадратура - 569 м², оборудване - канал - 2 бр., телфер ръчен - 1 бр., настолна бормашина - 1 бр., маса електроженна с вентилатор - 1 бр., електрожен - 1 бр., заваръчен агрегат - 1 бр., маса заваръчна с вентилатор - 1 бр., пневматичен чук - 1 бр., наковалня - 1 бр., огнище с вентилатор - 1 бр., струг - 1 бр., фреза - 2 бр., колонна бормашина - 1 бр., настолна бормашина - 1 бр., банциг - 1 бр., 5 операционна машина - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., стартово у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр.
- База 4 - местонахождение - гара Карлово, квадратура - 733 м², оборудване - канал - 3 бр., бормашина настолна - 2 бр., струг - 1 бр., маса електроженна с вентилатор - 1 бр., електрожен - 1 бр., заваръчен агрегат - 1 бр., маса заваръчна с вентилатор - 1 бр., маса оксиженна с вентилатор - 1 бр., пневматичен чук - 1 бр., наковалня - 1 бр., огнище с вентилатор - 1 бр., струг - 1 бр., фреза - 1 бр., колонна бормашина - 1 бр., банциг - 2 бр., 5 операционна машина - 2 бр., бор апарат - 1 бр., планя - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр., заваръчен агрегат - 2 бр.
- База 5 - местонахождение - гара Пловдив, квадратура - 1454 м², оборудване - канал - 2 бр., струг - 2 бр., фреза - 1 бр., хидравлична ножовка - 1 бр., колонна бормашина - 2 бр., въздушна преса - 1 бр., шлосерска маса - 1 бр., стационарно точило - 1 бр., гатер - 2 бр., 5 операционна машина - 1 бр., стационарни шмиргели - 2 бр., машина за точене на ленти - 1 бр., хидравлична преса - 1 бр., огнище с вентилатор - 1 бр., наковалня - 2 бр., маса за електродъгово заваряване - 1 бр., СО апарат - 1 бр., електрожен - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр., преносимо стртерно у-во - 1 бр., мотокар - 1 бр., заваръчни агрегати - 2 бр.
- Персонал - р-л звено техническо - 1 бр., инженер механик/ ревизор вагони - 1 бр., инженер механик/РССМ (на 40 часа) - 1 бр., инженер механик/ главен - 4 бр., локомотивни машинисти - 17 бр., ковач - 1 бр.

4.2.4. Железопътна секция Враца:

- База 1 - местонахождение - гр.София, район Сердика, квадратура - 26685 м², оборудване - коловози без канал - 673 т коловози с канал - 30 т, чук въздушен - 1 бр., ножица сортова за заготовки - 1 бр., шмиргелово точило - 1 бр., шмиргел - 1 бр., електрожен 3 фазен - 1 бр., кран конзолен 1 т - 5 бр., струг - 4 бр., радиална

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 13.05.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 15 от 18

машина - 1 бр., бормашина - 2 бр., фреза - 2 бр., абкант - 1 бр., шепинг машина - 1 бр., ножовка отрязна - 1 бр., електрожен - 2 бр., агрегат заваръчен - 1 бр., машина листоогъваща - 1 бр., кран мостови едноредов - 1 бр., плазмена резачка - 1 бр., отрезен автомат - 1 бр., машина отрезно-абразивна - 2 бр., машина за рязане - 1 бр., абкант преса - 1 бр., нож гилотина - 1 бр., индукционен нагревател - 1 бр., кран мостови 5 т - 3 бр., пароструйка - 1 бр., електрокар - 2 бр., локотрактор - 1 бр., мотокар - 1 бр., стенд за изпитване на спирачни резервоари - 1 бр., бормашина ръчна - 1 бр., ултразвуков дефектоскоп - 1 бр., ултразвуков дебеломер - 1 бр.

- База 2 - местонахождение - гр.Пловдив, квадратура - 530.74 м², оборудване - коловози без канал - 40 т коловози с канал - 20 т, струг - 1 бр., фреза - 1 бр., бормашина настолна - 2 бр., шмиргел - 3 бр., преса хидравлична 60 т - 1 бр., механична ножовка - 1 бр., тезгях с менгеме - 1 бр., електрическа хидравлична помпа - 1 бр., заваръчен агрегат - 1 бр., заваръчен агрегат 3 фазен - 1 бр., заваръчен агрегат с телоподаващо - 1 бр., заваръчна маса с вентилационна система - 1 бр.,
- База 3 - местонахождение - гара Враца, квадратура 4635 м², оборудване - мотокар - 1 бр., компресор - 1 бр., пароструйка - 1 бр., ковашки чук - 1 бр., точило - 1 бр., струг - 1 бр., фреза - 1 бр., бормашина колонна - 1 бр., шмиргел - 1 бр., стационарен кран Е 315 - 1 бр., мобилен дизелов заваръчен агрегат - 2 бр., заваръчен агрегат с телоподаващо - 1 бр., преносим монофазен електрожен - 1 бр., абрихт - 1 бр., банциг - 1 бр., ножица за ламарина - 1 бр., стелаж - 1 бр.
- База 4 - местонахождение гара Червен бряг, квадратура - 13605 м², оборудване - коловози без канал - 75 т, коловози с канал 25 т, абрихт - 1 бр., банциг - 1 бр., ковашки чук - 1 бр., струг - 1 бр., заваръчен апарат 3 фазен - 1 бр.
- База 5 - местонахождение - гара Плевен запад, квадратура - 13708 м², оборудване - коловози без канал - 182 т, струг - 2 бр., механична ножовка - 1 бр., фреза - 1 бр., заваръчен агрегат - 1 бр., мотокар - 1 бр., зарядно у-во - 1 бр.
- База 6 - кариера карлуково, квадратура - 68970 м², оборудване - автокран 18 т - 1 бр., мобилен компресор - 2 бр.
- Персонал - техник механик/ревизор вагони - 9 бр., техник механик ТПМ - 7 бр., шлосер - 3 бр., стругар - 4 бр., заварчик - 7 бр., техник ел. системи - 2 бр., ковач - 1 бр., работник строителни машини и съоръжения - 2 бр., електромонтьор - 2 бр., инженер техническа безопасност - 2 бр., инспектор техническа стандартизация - 1 бр., инженер механик - 2 бр., главен инженер районен - 2 бр., инженер механик/главен - 2 бр., инженер механик - 1 бр., техник жп техника/старши - 1 бр., техник механик ТПМ/старши специалист - 1 бр., технолог - 1 бр., р-л звено - 6 бр., гл. инженер механизация и кариери - 3 бр., р-л/н-к сектор - 1 бр., инженер жп транспорт - 1 бр., р-л район - 3 бр., р-л отдел механизация и кариери - 1 бр.

VII. Аутсорсинг (извършване на функции от външен изпълнител) на функциите по поддръжка

1. Въведение

Поддръжката на превозните средства, до голяма степен се осъществява от външни работилници за поддръжка, като поделението собственик на железопътното превозно

ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””

Дата на издаване: 13.05.2013 г.

Версия 03

Промяна 02/ дата: 11.12.2013

Стр. 16 от 18

средство носи пълна отговорност за резултатите от дейностите по поддръжката на изпълнителя(ите).

2. Бизнес модел



Аутсорсинг на функциите за поддръжка

Функциите по поддръжката могат да бъдат:

- изцяло вътрешни (FI);
- частично вътрешни-частично външни (PIPE).

Функцията на управление е изцяло вътрешна, въпреки това, УИ може да поиска експертиза или сключване на договор за административни задачи, за някои части на функцията на управление: напр. обучение за заваряване, документация и управление на човешките ресурси, независима оценка (в съответствие с член 6 от Регламент за ОМБ относно оценка на риска). Във всеки случай УИ остава изцяло отговорен за своите решения взети въз основа на външна експертиза и за резултатите от сключените договори за административни задачи.

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”			
СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА			
ПБ 2.51. „Политика за поддръжка на превозните средства в ДП „НК ЖИ””			
Дата на издаване: 20.09.2013 г.	Версия 03	Промяна 02/ дата: 11.12.2013	Стр. 17 от 18

VIII. Таблица на термините

Термин	Дефиниция
Поддръжка	Дейности, които възстановяват или надстройват превозно средство или компонент до състояние, в което то може да изпълнява изискваната функция, като се гарантира продължаване на целостта на системите за безопасност и съответствие с приложимите стандарти. Комбинация от всички технически, административни и управленски действия по време на жизнения цикъл на даден елемент, предназначен да го задържи, или да го възстанови, в състоянието, в което то може да изпълнява изискваната функция.
План за поддръжката	Структуриран набор от задачи за извършване на поддръжка, включително дейности, процедури и средства. Описанието на този набор от задачи включва: 1. Инструкции и чертежи за демонтаж / монтаж, необходими за правилен монтаж / демонтаж на заменяеми части. 2. Критерии за поддръжка. 3. Проверки и изпитвания, по-специално на безопасността на съответните части, които включват визуална проверка и безразрушителни изпитвания. 4. Инструменти и материали, необходими за тази задача. 5. Консумативи, необходими за тази задача. 6. Лични предпазно осигуряване на безопасността и оборудване.
Правила за поддръжка	Национални и европейски закони и стандарти, свързани с поддръжката на ПЖПС.
Схема за поддръжката	Описва графика на различните задачи по поддръжката, както е определено в спецификацията за поддръжка на ЛОП.
Спецификации за поддръжката	Конкретен документ за ЛОП, който съдържа цялата необходима информация за поддържане на ПЖПС.
Работилница за поддръжката	Мобилно или фиксирано лице, разполагащо с управление, персонал, инструменти и съоръжения, необходими, за да се извършват операции по поддръжка на самото превозно средство или на части и компоненти на превозното средство. Мобилните екипи, в зависимост от определена структура, където се извършват дейностите по поддръжката или която извършва самостоятелна помощна функция, са приравнени към работилници за поддръжката. Работилницата за поддръжка осигурява поддръжка по смисъла на осъществяване на техническото изпълнение на дейностите, дефинирани в досието за поддръжката и заявени от ЛОП.

Съгласувано:

1. Директор поделение „ЖПС”
/Видин Колев/
2. Директор поделение „Електроразпределение”
/Стоян Стоянов/
3. Директор поделение „УДВК”
/Валентин Кънчев/
4. Директор дирекция „ФУС”
/Джоанна Димитрова/
5. Ръководител отдел „УЧР”
/Лиляна Вецкова/